



GF Machining Solutions

WEDM

CUT ALPINA 300

GFMS Inter SalesSupport / 05.11.16



Applikation CUT ALPINA 300

Material / Konturdaten:

- Stahl 80mm
- Konturlänge 62mm pro Hälfte
- min. Innenradius 0.3 mm
- Spiel 5 µm pro Seite
- Formgenauigkeit 8 µm
- Oberflächenqualität Ra 0.22 µm

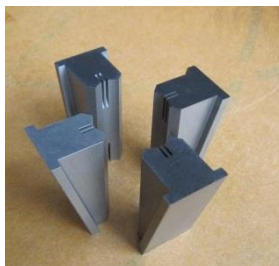
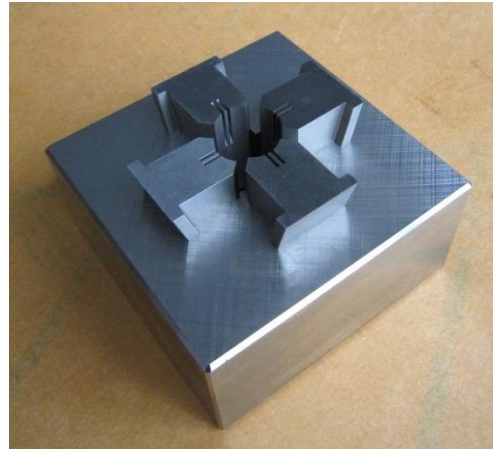


Berarbeitungsschritt	Drahtsorte	Durchmesser [mm]	Drahtverbrauch [m]	Anzahl Schnitte [Stk.]	Bearbeitungszeit [hh:mm]
Präzisionschnitt-Technologie					
2 Hälften VS	AC CUT AH	0.25	1080	1	01:18
2 Hälften NS	AC CUT AH	0.25	1648	5	02:48
Gesamt Erodierzeit					04:06

Applikation CUT ALPINA 300

Material / Konturdaten:

- Stahl 46mm Formeinsatz & 50 mm Schieber
- Konturlängen Formeinsatz 336mm & 4 Schieber inkl. Innen-Form 796mm
- Konik 15° Schieber & 22° Innen-Form
- min. Innenradius 0.3 mm
- Spiel 10µm pro Seite
- Formgenauigkeit 10 µm
- Oberflächenqualität Ra 0.35 µm



		Durchmesser	Drahtverbrauch	Anzahl Schnitte	Bearbeitungszeit
Bearbeitungsschritt	Drahtsorte	[mm]	[m]	[Stk.]	[hh:mm]
Konik Präzisionsschnitt					
Formeinsatz	AC CUT D 500	0.25	4845	5	06:04
4 Schieber	AC CUT D 500	0.25	11115	5	15:42
Gesamt Erdodierzeit					21:46

